

El **#DerechoALaCiudad** es clave para la lucha contra el

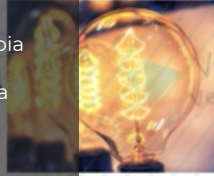
# 1) **#CambioClimático** COLAR FOTOVOLTAICA CON UN CUBRIMIENTO IMPERMEABLE Y ADAPTABLE A CUALQUIER ZONA DE NUESTRO PAÍS

**OBRA:** Carpas y campamentos solares

**MENSAJE CLAVE:** Suple tus necesidades energéticas del sol

**CIUDAD / PAÍS:** Bogotá, Colombia

**AUTORÍA:** Ricardo Leon Fonseca



Organizan:



TECHO



Global Platform for the Right to the City  
Plateforme Globale pour le Droit à la Cité  
Plateforme Globale pour le Droit à la Ville

## SOBRE LA OBRA:

Carpas y campamentos solares es un proyecto para la comunidad, este ahorra energías básicas suplidas de la energía solar.

**Conexión con componentes del Derecho a la Ciudad:**



**Conexión con los Objetivos de Desarrollo Sostenible:**



**ENLACE A LA OBRA**